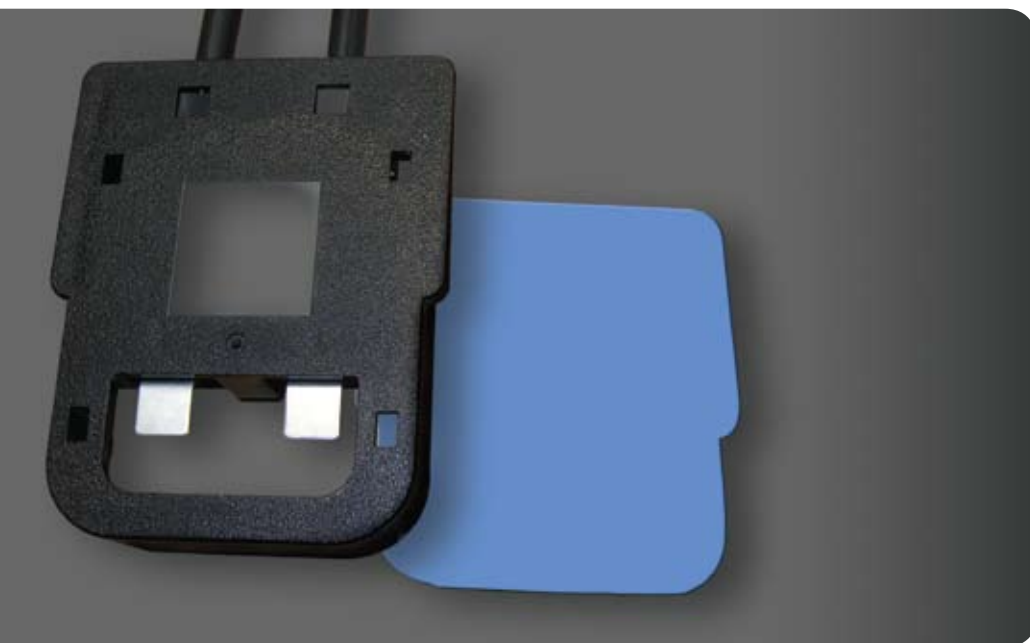


SolarBond™ V2800



Description du Produit

Le SolarBond™ V2800 est une bande adhésive aux performances exceptionnelles utilisée dans un grand nombre d'applications d'assemblages et de montages de modules photovoltaïques. Constituée de mousse de polyuréthane conformable à cellules fermées et d'un système adhésif acrylique à pégosité élevée sur les deux côtés, cette bande assure une force d'adhésion initiale rapide et une excellente adhésion finale. La série V2800 est disponible sous forme de rouleau avec un support en polyéthylène durable, résistant au déchirement et facile à enlever.

Mousse Elastomère de Polyuréthane

La mousse de polyuréthane à cellules fermées est spécialement formulée pour permettre à l'énergie et aux contraintes d'être absorbées sur l'ensemble du plan de jonction, une propriété idéale pour les applications d'adhésion à contraintes élevées comme la fixation de boîtes de jonction. De plus, la mousse hautement conformable absorbera le décalage de substrat entre le boîtier et la surface en verre. La mousse polyuréthane noire est résistante aux UV et conçue pour avoir une excellente tenue aux intempéries les plus diverses.

Adhésif à adhérence rapide et à pégosité élevée

La série SolarBond™ V2800 contient un adhésif acrylique à pégosité très élevée. Avec plus de 25 ans d'utilisation dans les applications exigeantes des secteurs de l'automobile et de la construction, ce système adhésif sera employé pour des applications très diverses. Un collage et une adhésion rapides garantissent une haute efficacité de votre processus de fabrication de module. Plus besoin d'attendre que la colle sèche pour manipuler le module.

Certifications Relatives aux Modules Photovoltaïques

- **UL746C** – norme pour les matériaux polymères – utilisation dans les évaluations des équipements électriques

Référencés. Fichier QOQW2.MH16770

- **IEC 61215** – modules photovoltaïques (PV) terrestres en silicium cristallin – qualification et homologation de la conception

Les conceptions de modules dans la production commerciale ont obtenu cette certification grâce à la bande de la série V2800 utilisée comme joint pour le cadre de périmètre.

Bande pour Cadre de Module PV

Bande pour Boîtier de Jonction

Solutions de collage pour la construction de modules photovoltaïques

Applications

- Scellage et collage de périmètre de stratifié photovoltaïque sur le cadre en aluminium.
- Collage du boîtier de jonction sur la face arrière en verre du module de film fin.

Caractéristiques & Avantages

- Mousse polyuréthane, dissipatrice d'énergie, absorbe la charge du joint, assurant ainsi des performances d'adhésion élevées.
- La mousse conformable s'ajuste au décalage entre le boîtier de jonction et le verre. Elle assure un contact maximum et un mouillage adhésif pour une adhésion optimale.
- Pour l'encadrement, la mousse assure la séparation du cadre en aluminium avec le verre du module et les composants stratifiés de la face arrière.
- L'adhésif acrylique à pégosité élevée adhère instantanément pour une force d'adhérence exceptionnelle. Les modules peuvent être manipulés immédiatement.

Configuration Standard

Produit	Couleur	Épaisseur mm (in)	Largeur mm (in)	Longueur m (feet)
V2820H	Noir	0.5 (.020)	jusqu'à 1420 (56)	61 (200)
V2830H	Noir	0.8 (.030)	jusqu'à 1420 (56)	61 (200)
V2845H	Noir	1.1 (.045)	jusqu'à 1420 (56)	61 (200)
V2862H	Noir	1.6 (.062)	jusqu'à 1420 (56)	61 (200)

Support: Le support standard du V2800 est un polyéthylène de couleur bleue. D'autres supports personnalisés sont disponibles sous réserve d'une quantité minimum commandée.

Configurations: Disponibles en bobines ou en rouleaux découpés. Des bobines de grande longueur continue ou des pièces découpées à l'emporte-pièce sont aussi disponibles. Contactez votre représentant Saint-Gobain pour obtenir plus d'informations.

Stockage: Le matériau doit être stocké dans son emballage d'origine dans un endroit propre, sec et bien ventilé, à température ambiante. Dans ces conditions, la durée de conservation en stock sera au minimum de 12 mois à partir de la date de vente.

Guide d'application: Pour une adhérence maximale, préparez la surface en retirant toute trace de poussière, cire, savon et huile avec une solution de nettoyage (mélange 50/50 alcool isopropylique/eau).

Plus le contact adhésif-surface (ou "mouillage") est important, plus la force d'adhésion est élevée. Appliquez la bande sur le bord du module, frottez fermement sur le revêtement pour assurer un contact optimal sur les deux côtés de la surface stratifiée. Retirez le revêtement juste avant de faire adhérer le cadre. Si nécessaire, de l'eau peut être utilisée pour lubrifier la surface adhésive exposée et faciliter ainsi l'installation du cadre. Des quantités modérées d'eau du robinet propre n'affecteront pas négativement la force d'adhésion.

Données Techniques

Propriété	Description	Unité	Valeur	
Test de défaillance par cisaillement statique	Echantillon de recouvrement 25 mm x 25 mm, charge 1 kg, t° rampe jusqu'à 0,5°C min. T° max avant défaillance			
	Aluminium/Verre	°C (°F)	200 (392)	
	Aluminium/Face arrière		200 (392)	
Test par cisaillement dynamique	Echantillon de recouvrement 25 mm x 25 mm, testé à un taux de 12,5 mm/min	Verre/Aluminium	kPa (psi)	758 (110)
		Verre/Face arrière		807 (117)
Adhésion par pelage 90°	Echantillon de 25 mm testé à un taux de 50mm/min	Aluminium	N/cm (lbs/in)	13.5 (7.7)
		Verre		11.2 (6.4)
		Face arrière		10.3 (5.9)
Résistance de collage	Les échantillons de la plaque arrière 25 mm x 75 mm ont été préparés avec une bande autour du bord. L'échantillon a été inséré dans un cadre en aluminium puis retiré à un taux de 12 mm / min	N/cm (lbs/in)	92 (53)	



Test de défaillance par cisaillement statique

Les valeurs types ne sont pas garanties et diffèrent selon les lots. Veuillez faire parvenir vos spécifications écrites au département du Service Technique.

Saint-Gobain sur le Marché du Solaire

Saint-Gobain est l'une des entreprises les plus importantes et les plus viables au niveau mondial. Elle accélère sa croissance dans le domaine des énergies renouvelables. Aujourd'hui, Saint-Gobain Performance Plastics propose la gamme la plus complète de matériaux polymères et de solutions adaptés à vos besoins pour la fabrication de modules. Nous continuons à développer de nouveaux produits exceptionnellement performants et plus efficaces en termes de productivité afin de vous aider à atteindre la parité des coûts avec les énergies conventionnelles. En tant que partenaire stratégique, Saint-Gobain travaillera en étroite collaboration avec vous afin de vous offrir des produits innovants pour modules solaires qui sont rentables, efficaces et durables.

Saint-Gobain Performance Plastics

SolarBond™ est une marque de fabrique

Europe Avenue du Parc 18 4650 Chaineux (Belgique) 32-87-32.20.11 Fax 32-87-32.20.51	China 1468 Kun Yang Road Minhang Eco. & Tech. Dev. Zone Shanghai, 200245 86-21-5472-1568 Fax 86-21-5472-5993	India - Grindwell Norton Ltd Devanahalli Road Off Old Madras Road Bangalore 560 049 91-80-2847 2900/3097 8888 Fax 91-80-2847 2905/2847 2616	Japan 6th Floor, Fuchu South Building 1-40 Miyamachi Fuchu-City, Tokyo 183-0023 81-42-352-2104 Fax 81-42-358-2887	America One Sealants Park Granville, NY 12832 1-800-724-0883 (518)642-2200 Fax (518)642-2793
--	--	---	--	--

Les informations figurant sur cette documentation étaient correctes et à jour au moment de son impression. Elles sont indicatives. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de s'assurer qu'il est en possession de la dernière version de la fiche technique. Cette brochure ne constitue cependant pas une liste des spécifications techniques du produit ni ne traite de la convenance des produits dans une application précise. Étant donné que Saint-Gobain Performance Plastics ne peut pas anticiper ou contrôler chaque application, nous recommandons fortement de tester ce produit en cas d'utilisation particulière. L'application, l'utilisation et la conversion de ce produit sont sous la responsabilité de l'utilisateur.